



## ZESTAWIENIE WŁĄCZENIA RUR SPUSTOWYCH

Nr turny punktowej	Drugi przebieg (m)	Średnia	Spadek %	Rębnia ruj punktowej	Wzrost wzrostu	Rębnia dno studni	UWAGI
<b>OBIEKT SZKOŁY „O”</b>							
RS1	2,00	160PVC	2	314,70	SD44	314,35	jak schemat
RS4	2,30	160PVC	2	314,73	SD31	314,46	jak schemat
RS2	2,10	160PVC	2	314,73			w profilu
RS3	2,10	160PVC	2	314,73			
<b>OBIEKT SZKOŁY</b>							
RS1	5,30	160PVC	2	314,70	SD41	312,18	jak schemat
RS2	3,60	160PVC	2	314,70	SD42	313,74	jak schemat
RS3	1,50	160PVC	2	314,78	SD30	312,82	jak schemat
RS4	1,80	160PVC	2	310,78	ZB.RET.	308,51	jak schemat
<b>OBIEKT HALLI SPORTOWEJ</b>							
RS1	3,30	160PVC	2	310,99	SD38	310,55	jak schemat
RS2	3,20	160PVC	2	311,80	SD39	311,50	jak schemat
RS3	2,80	160PVC	2	310,75	SD26	309,89	jak schemat
RS4	8,50	160PVC	2	310,75	SD36	305,88	jak schemat

ODLEGŁOŚCI	ŚREDNIA MIERZENIA SPADOK	ŚREDNIA MIERZENIA SPADOK	REZULTAT PROBOWANEGO	REZULTAT PROBOWANEGO	REZULTAT PROBOWANEGO	REZULTAT PROBOWANEGO	REZULTAT PROBOWANEGO
m	mm	mm	m	m	m	m	m
0,00	43,59%	43,59%	2,29	304,71	307,00		
8,50	0,02	0,02	2,02	304,88	306,90		
8,50	0,02	0,02	2,02	304,88	306,90		
10,00	0,02	0,02	2,42	305,08	307,50		
18,50	0,02	0,02	1,60	305,90			
6,50	0,03	0,03	1,90	306,10	308,00		
6,50	0,03	0,03	2,75	306,30	309,05	308,05	
31,50	0,03	0,03	2,76	306,52			
7,50	0,03	0,03				309,28	
39,00	0,03	0,03					

0,00	#200PVC 0,02	2,50	308,85			311,35
5,60		2,00	309,35			311,35
5,60	#200PVC 0,02	1,88	309,47			311,85
30,80		2,27	309,58			311,90
36,40	#200PVC 0,04	1,61	310,19			311,85
9,00		1,61	310,19			312,19
45,40	#200PVC 0,04	1,61	310,19			313,11
23,70		1,61	311,50			313,45
69,10	#200PVC 0,02	1,51	311,94			313,50
22,00		3,67	312,18			315,85
91,10	#200PVC 0,02	2,67	313,18			315,85
12,20		2,11	313,74			315,90
103,30	#200PVC 0,02	1,61	314,24			315,90
28,20		1,59	314,26			315,90
131,50	#200PVC 0,05	1,55	314,35			315,90
134,90		1,35	314,55			315,90
17,20	#160PVC 0,08	1,30	314,60			315,90
152,10		1,35	314,55			315,90
25,70	#160PVC 0,15	1,30	314,60			315,90
177,80		1,35	314,55			315,90
181,20						

UWAGA:

1. STUDZIENKI WYKONAĆ Z KRĘGÓW BETONOWYCH DN=1200 Z WŁAZAMI TYPU CIEŻEGO (W DRODZE) LUB LEKKIEGO W TERENIE ZIELONYM
2. WIERZCH STUDZIENEK DOSTOSOWAĆ DO STANU WYKONCZENIOWEGO NAPIERZCHNI

[illegible]