



# RAPORT

data: 28.08.2018r

## z kontroli prawidłowości przebiegu procesów oczyszczania

Oczyszczalnia ścieków : **Dobczyce**

dane wynik

1) Ilość dopływających ścieków:

Qdśr=	2690 m3/d	wart.dop.		Rozdział:	
Qhmax=	358,7 m3/h	2800	m3/d	RT1	RT2
		271	m3/h	50	50 %

2) Wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach :

Wskaźnik	surowe	RT 1		RT 2		wart.dop.
		oczyszczone	jednostka	oczyszczone	jednostka	
a) BZT5	296	n.b.	n.b.	mg O <sub>2</sub> /l	15	
b) ChZT	593	18,4	n.b.	mg O <sub>2</sub> /l	125	
c) azot amonowy	n.b.	n.b.	n.b.	mg N-NH <sub>4</sub> /l	n.d	
d) azot azotanowy	n.b.	4,95	n.b.	mg N-NO <sub>3</sub> /l	n.d	
e) azot ogólny	n.b.	7,49	n.b.	mg N/l	15	
f) fosfor ogólny	n.b.	0,40	n.b.	mg P/l	2	
g) zawiesina ogólna	n.b.	n.b.	n.b.	mg/l	35	
h) wskaźnik pH	6,31	7,03	n.b.		6,5-9	

3) Ilość odprowadzanego osadu nadmiernego:

Qn=	114 m3/d	Rozdział:	
		RT1	RT2
		50	50 %

4) Stężenie tlenu w komorach technologicznych:

a) komora predenitryfikacji	0,12 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	
	RT 1	RT 2
b) komora defosfatacji	0,09	0,13
c) komora denitryfikacji 1/2	0,14	0,14
d) komora nityfikacji	3,08	1,21
Temperatura w reaktorze	22,9	23
		st C

5) Określenie stężenia osadu w reaktorze biologicznym:

a) nadawa	100	100	cm <sup>3</sup>
b) retentat	0,46	0,57	g
c) udział	100	100	%
X =	4,6	5,7	kg s.m.o/m <sup>3</sup>

6) Określenie ilości osadu w recyrkulacji

a) nadawa	100 cm <sup>3</sup>	V30 rec	990 ml/l
b) retentat	1,26 g		
X r=	12,6		kg s.m.o/m <sup>3</sup>

5) Test sedymentacyjny w cylindrze miarowym o poj. 1000 ml

30'	560	700	
60'			cm <sup>3</sup> /dm <sup>3</sup>
120'			cm <sup>3</sup> /dm <sup>3</sup>