



# RAPORT

data: 08.11.2017 r.

## z kontroli prawidłowości przebiegu procesów oczyszczania

Oczyszczalnia ścieków : **Dobczyce**

dane **wynik**

1) Ilość dopływających ścieków:

Qdśr= 2623 m<sup>3</sup>/d  
Qhmax= 174,9 m<sup>3</sup>/h

wart.dop.	
2800	m <sup>3</sup> /d
271	m <sup>3</sup> /h

Rozdział:  
RT1 RT2  
50 50 %

2) Wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach :

RT 1 RT 2

Wskaźnik	surowe	oczyszczone	jednostka	wart.dop.
a) BZT5	456	n.b.	mg O <sub>2</sub> /l	15
b) ChZT	913	28,7	mg O <sub>2</sub> /l	125
c) azot amonowy	n.b.	n.b.	mg N-NH <sub>4</sub> /l	n.d
d) azot azotanowy	n.b.	n.b.	mg N-NO <sub>3</sub> /l	n.d
e) azot ogólny	46,3	3,0	mg N/l	15
f) fosfor ogólny	4,8	0,18	mg P/l	2
g) zawiesina ogólna	n.b.	n.b.	mg/l	35
h) wskaźnik pH	6,30	6,13		6,5-9

3) Ilość odprowadzanego osadu nadmiernego:

Qn= 90 m<sup>3</sup>/d

Rozdział:  
RT1 RT2  
50 50 %

4) Stężenie tlenu w komorach technologicznych:

a) komora predenitryfikacji

0,54 mg O<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>

RT 1 RT 2

b) komora defosfatacji

0,18 0,14 mg O<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>

c) komora denitryfikacji 1/2

0,2 0,12 mg O<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>

d) komora nityfikacji

3,07 2,35 mg O<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>

Temperatura w reaktorze

16,7 16,7 st C

5) Określenie stężenia osadu w reaktorze biologicznym:

a) nadawa

100 100 cm<sup>3</sup>

b) retentat

0,67 0,64 g

c) udział

100 100 %

X = 6,7 6,4 kg s.m.o/m<sup>3</sup>

6) Określenie ilości osadu w recyrkulacji

a) nadawa 100 cm<sup>3</sup>

V30 rec 960 ml/l

b) retentat 1,32 g

X r= 13,2 kg s.m.o/m<sup>3</sup>

5) Test sedymentacyjny w cylindrze miarowym o poj. 1000 ml

30'	740	690
60'		
120'		

cm<sup>3</sup>/dm<sup>3</sup>  
cm<sup>3</sup>/dm<sup>3</sup>